



Производственное республиканское унитарное  
предприятие  
“МИНСКИЙ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ  
ЗАВОД ИМЕНИ В.И. КОЗЛОВА”



МЭ

ОКП 34 1100



РБ01

## ТРАНСФОРМАТОРЫ СЕРИИ ТСЗГЛ

Руководство по эксплуатации

ВИЕЛ.672331.003 РЭ

Настоящее руководство по эксплуатации является документом, содержащим сведения о конструкции, характеристиках и указаниях для правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания, хранения и транспортирования трансформаторов трехфазных сухих машинного исполнения с гафельной изготвленной мощностью 400, 630, 1000 и 1600 кВт.

В связи с постоянным совершенствованием конструкции и технологии изготовления изделий в настоящем руководстве по эксплуатации могут иметь место отдельные различия в между руководством и издревле, не влияющие на работоспособность, технические характеристики и установочные размеры изделия.

## СОДЕРЖАНИЕ

1 Описание и работа	3
1.1 Назначение изделия	3
1.2 Технические характеристики	3
1.3 Состав изделия	3
1.4 Устройство и работа	4
1.5 Маркировка	5
1.6 Упаковка	5
2 Использование изделия	5
2.1 Порядок извлечения из упаковки	5
2.1.1 Меры безопасности	5
2.1.2 Полигонка трансформатора в работе	5
2.1.3 Определение характеристик изделия	6
2.1.4 Эксплуатация трансформатора	7
3 Техническое обслуживание	8
4 Хранение и транспортирование	8
Приложение А	9
	10

Заданное в настоящем руководстве значение напряжения 10 кВ трехфазные сухие трансформаторы с гафельной литьей изоляцией, с переключением отдельных обмоток без возбуждения (в дальнейшем именуемые "трансформаторы"), включаемые в сеть переменного тока частотой 50 Гц, предназначены для преобразования напряжения в сетях энергосистем и потребителей электроэнергии.

1.1.1 Трансформаторы серии ТСЭГЛ класса напряжения 10 кВ трехфазные сухие защищенного исполнения с гафельной литьей изоляцией, с переключением отдельных обмоток без возбуждения (в дальнейшем именуемые "трансформаторы"), включаемые в сеть переменного тока частотой 50 Гц, предназначены для преобразования напряжения в сетях энергосистем и потребителей электроэнергии.

1.1.2 Трансформаторы предназначены для внутренней установки в условиях умеренного климата при:

а) неизвестной, но содержащей агрессивных паров и газов в концентрациях, разрушающих металлы и изоляцию, не содержащей токопроводящей пыли окружаю... в сюда;

б) высоте установки над уровнем моря не более 1000 м.

Режим работы – длительный. Температура окружающего воздуха от минус 45 до плюс 40°C.

1.1.3 Трансформаторы рассчитаны на сейсмическое воздействие

7 баллов на отметке 40 метров.

1.1.4 Условное обозначение типа трансформатора:

ТСЭГЛ – трехфазный сухой двухобмоточный, защищенный исполнения с гафельной литьей изоляцией.

После буквенного обозначения цифры указываются номинальная мощность трансформатора в кВт, наибольший класс напряжения стороны ВН в кВ, симметрическое исполнение и категория размещения.

1.1.5 Примененные в руководстве сокращения:

– ВН – высокое напряжение трансформатора;

– НН – низкое напряжение трансформатора;

– ПВВ – переключение без возбуждения.

## 1.2 Технические характеристики

### 1.2.1 Технические данные

1.2.1.1 Значения номинальной мощности, номинальных напряжений во всех ответвлениях, номинальных токов, тока холостого хода, четырьмя холостого хода и короткого замыкания, напряжения короткого замыкания, схема и группа соединения обмоток и другие технические данные указаны в паспорте трансформатора.

1.2.1.2 Общие виды, габаритные, установочные и присоединительные размеры, характеристики массы трансформаторов – в соответствии с рисунками А.1...А.9 и таблицами А.1 и А.2 приложения А.

1.2.1.3 Регулирование напряжения осуществляется без возбуждения при помощи переключения первичными ответвлениями обмоток ВН.

### 1.3 Состав изделия

- рис. № 01 изображены клеммы ПСДУТ общего исполнения (рис. 1.1.1).

1.3.1 Трансформатор состоит из активной части, кожуха, изоляционных материалов, изоляторов, изоляции выводов, а также изоляции первичных и вторичных выводов.

### 1.4 Устройство и работа

1.4.1 Устройство трансформатора

1.4.1.1 Активная часть состоит из магнитопровода, обмоток НН и ВН, выводов, щитков и верхних бровочных балок.

1.4.1.2 Магнетпровод трансформатора плоскоконтактный, собран из пластин холоднокатаной электротехнической стали.

1.4.1.3 Обмотки изготовлены из лентометовой фольги или из алюминиевой ленты.

1.4.1.4 Выходы обмоток ВН соединяются в требуемую схему соединительными штыревыми... На противоположной от выводов стороне обмоток ВН расположены клеммы с присоединенными к ним ответвлениями обмоток. Регулирование напряжения осуществляется без возбуждения трансформатора (ПВБ) путем сдвигания перемычек соответствующих клемм. Диапазон регулирования напряжения ВН  $\pm 2,5\%$  или  $\pm 5\%$ , шаг регулирования  $\pm 2,5\%$ .

Схемы соединения обмоток ВН – в соответствии с рисунками А.10 и А.11 приложения А.

Соответствие положений перемычек ступеней регулирования напряжения приведены в таблицах А.3 и А.4 приложения А.

1.4.1.5 Выводы НН закреплены в изоляционной пластике, установленной на торце кожуха.

1.4.1.6 На нижних балках со стороны выводов НН и ВН имеются узлы заземления; на нижней балке со стороны ВН – узлы крепления магнитного щита.

1.4.1.7 К нижним брововым балкам крепятся опорные рамы, в которые могут быть установлены транспортные ролики. Транспортные ролики поставляются комплектом.

1.4.1.8 На верхних брововых балках имеются пластины для подъема трансформатора без кожуха, на нижних брововых балках – места для крепления тягового троса при перемещении трансформатора.

1.4.1.9 Стенки кожуха для удобства монтажа и эксплуатации трансформатора выполняются съемными. Стенки кожуха имеют антикоррозионные покрытия.

Внутри и снаружи кожуха имеются по два узла заземления.

1.4.1.10 Степень защиты трансформатора с кожухом – IP21.

### 1.5 Маркировка

1.5.1 Трансформатор снабжается табличкой с техническими характеристиками трансформатора.

1.5.2 Обозначение фаз выводов НН нанесено на изоляционной пластике, выводах ВН – на обмотке.

1.5.3 Места заземлений обозначены знаком заземления по ГОСТ 21130-75.

1.5.4 На стенах кожуха выполнены предупреждающие знаки электрического напряжения.

1.5.5 Нанесена нумерация клемм с присоединениями к ним ответвлениями обмоток для регулирования напряжения.

### 1.6 Упаковка

#### 1.6.1 На время транспортирования:

– трансформатор упаковывается в картон красного переборного репчатого типа с обивкой водонепроницаемым материалом;

– крепление трансформатора в таре выполнено болтами, скрепленными отверткой – «трансформатор с дном упаковочной тары»;

– техническая документация укладывается в полиграфический пакет, запечатывается бумагой, перевязывается нитю и пришивается к шинам НН.

## 2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ

### 2.1 Подготовка изделия к использованию

#### 2.1.1 Меры безопасности

2.1.1.1 Трансформатор относится к высоковольтным элементам установок, поэтому при монтаже и эксплуатации необходимо соблюдать все нормы и правила, предусмотренные при технологической эксплуатации электроустановок.

2.1.1.2 Трансформатор необходимо поднимать только за пластину, расположенные на крыше кожуха.

2.1.1.3 Категорически запрещается:

- а) производить работы и монтаж трансформатора, находящегося в сети хотя бы с одной стороны;
- б) включать трансформатор без заземления;

2.1.1.4 Дополнительно при эксплуатации трансформатора необходимо пользоваться следующими действующими документами:

а) Межотраслевые правила по охране труда (Правилам безопасности) при эксплуатации электроустановок;

б) Типовыми правилами пожарной безопасности для промышленных предприятий;

в) Правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок;

г) Правилами техники безопасности при работе со складами горючих и взрывоопасных материалов.

2.1.2 Подготовка трансформатора к работе

2.1.2.1 Перед монтажом трансформатора следует выполнить следующие работы:

а) пропустив смотровой люк, убедиться в отсутствии механических повреждений;

б) снять упаковку;

в) снять съемные стеки кожуха и произвести внешний осмотр, убедившись в отсутствии поврежденных соединений трансформатора и его деталей, в целостности изолирующих покрытий и др.;

г) снять узлы крепления катушек трансформаторов мощностью 630, 1000 и 1600 кВ·А (приварные брусья, шпильки, болты, гайки, шайбы) в 12-ти местах, установленные на время транспортирования, в соответствии с рисунком А.12 приложения А.

Снять металлические узлы крепления прессующих клиньев в трансформаторе: мощностью 400, 630, 1000 и 1600 кВ·А (пластины, болты, гайки, шайбы) на разных подкладках в 12-ти местах, установленные на время транспортирования, в соответствии с рисунком А.12 приложения А.

Несоответствие этих требований приводит к выходу трансформатора из строя при работе на него нагрузкой:

а) фаз-т-а особое внимание на наличие трещин, сколов и прочих повреждений обмоток трансформатора и других его изолированных деталей;

б) установить, при необходимости, транспортные ролики из транспортного болтового в рабочем;

в) упаковку пол., а соответствия с рисунком А.1-А.6 приложения А и ут-ч.м. по ГОСТ 2012-7 в соответствии с рисунками А.8 и А.9 приложения А.

наличием упаковки в соответствии с рисунком А.1-А.6 приложения А и ут-ч.м. по ГОСТ 2012-7 в соответствии с рисунками А.8 и А.9 приложения А.

6

установленные на время транспортирования для крепления кожуха к промежуточным балкам, при монтаже трансформатора снять;

2.1.2.2 Установка кожуха и активную часть трансформатора:

а) замерить сопротивление обмоток постоянному току;

б) замерить сопротивление изоляции;

в) проверить исправность изоляции и отсутствие короткого замыкания;

г) проверить исправность изоляции и отсутствие короткого замыкания;

Измерения производить в соответствии с подразделом 2.1.3 настоящего руководства по эксплуатации;

д) убедиться, что переносимая для регулирования напряжения обмотка ВН установлена и закрыта в один из требуемых рабочих положений;

2.1.2.3 Включить трансформатор в сеть разрешается на полное напряжение.

2.1.2.4 С целью создания нормальных условий для охлаждения трансформатора он должен быть установлен в помещении на расстоянии не менее 0,3м от стены и других предметов, ухудшающих условия вентиляции.

При необходимости очистить трансформатор от пыли и пруды канавы между обмотками ВН и ВИ и между обмотками соседних фаз сухим скатым воздухом.

2.1.2.5 Трансформатор должен устанавливаться на фундаменте и закрепляться фундаментальными болтами, для которых на нижних рамках предусмотрены специальные отверстия.

2.1.2.6 Для геймостатического исполнения на каждые балки с обеих сторон трансформатора прикрепить по концам на длине 0,3м к закладным элементам.

2.1.2.7 Во всем изогнутом при подготовке трансформатора к работе и его защите, необходимо руководствоваться следующими действующими документами:

а) Правилами устройства электроустановок;

б) Правилами технической эксплуатации электрических станций и сетей;

в) Отчетом и приемкой испытаний электрооборудования.

2.1.3 Определение характеристик изоляции

2.1.3.1 За температуру изоляции трансформатора, не подвергавшегося нагреву, принимается температура окружающего воздуха, при которой трансформатор находился не менее 12 часов.

2.1.3.2 Если температура трансформатора ниже 10°C, то для измерения характеристик изоляции трансформатор должен быть нагрет.

2.1.3.3 Сопротивление изоляции измерят мегомметром 2500 В с верхним пределом измерения не ниже 10000 МОм.

Перед началом каждого измерения изолирующая обмотка должна быть заземлена не менее чем на 2 мин.

2.1.3.4 Сопротивление изоляции, измеренное при монтаже, должно быть не менее 70% от данных, указанных в паспорте трансформатора и произведенных в температуре  $+20^{\circ}\text{C}$ .

Если сопротивление изоляции обмоток скважоты менее 70% от данных, указанных в паспорте и приведенных к температуре измерения, то необходимо проверить причину его снижения (нет ли воды, пыли или посторонних предметов на обмотках, токоведущих и изолированных частях).

#### 2.1.4 Эксплуатация трансформатора

2.1.4.1 При эксплуатации трансформатора необходимо руководствоваться местными инструкциями, учитывающими специфику конкретного объекта, характер нагрузки потребителей и другие факторы.

2.1.4.2 Во время работы трансформатор должен издавать равномерный звук без резкого шума и треска.

2.1.4.3 При необходимости регулирования напряжения установку перемычек на обмотках II производить, отключив трансформатор от вторичных и высоких напряжений.

2.1.4.4 Максимальные допустимые перегрузки трансформатора и их длительность должны соответствовать графикам в соответствии с рисунками А.13...А.16 приложения А.

2.1.4.5 Трансформатор допускает продолжительную нагрузку на обмотки Н/Н не более:

— для схемы соединения обмоток У/У — 15%;

— для схемы соединения обмоток Д/У и — 75%名义ного тока обмотки НН.

2.1.4.6 Трансформатор допускает продолжительную работу при повышении напряжения, подаваемого с любым ответвлением обмотки, на 10% выше名义ального напряжения данного ответвления. При этом мощность не должна быть больше名义альной мощности данного ответвления, а напряжение на любой стороне трансформатора не должно превышать наибольшее рабочее напряжение по ГОСТ 721-77 для соответствующего класса напряжения.

2.1.4.7 Трансформатор должен устанавливаться с закрытым чешуйчатым помещением с достаточным притоком чистого воздуха для охлаждения, примерно 3-4 м<sup>3</sup> в минуту на каждый киловатт потерь трансформатора.

2.1.4.8 Трансформаторы должны устанавливаться в помещениях с температурой от -20°С до +40°С, относительной влажностью воздуха не более 80% при температуре +20°С.

2.1.4.9 Трансформаторы должны устанавливаться в помещениях с температурой от -20°С до +40°С, относительной влажностью воздуха не более 80% при температуре +20°С.

### 3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

3.1 Для своевременного обнаружения неисправностей трансформатор следует подвергать периодическому внешнему осмотру (без отключения от сети). При осмотрах убедиться в отсутствии повреждений изолирующих покрытий, в отсутствии пыли и антикоррозионных отверстий кожуха.

3.2 При плановых отключении трансформатора (не реже одного раза в год) его изолирующие детали и обмотки должны пропариться от образовавшегося налета и пыли. Обтирочный материал должен быть матовым, увлажненным и не оставлять ворса.

3.3 Откладывание налья между обмотками НН и ..Н и между обмотками соединения фаз должна предваряться сушим скотом воздухом.

3.4 Составление заземления, контактные соединения шин, изолированные и гальванические соединения следует проверять. Ослабление контактных соединений и крепления а, а не необходимо подтянуть. Места с нарушенными защитными покрытиями подкрасить.

3.5 После истечения срока службы, указанного в паспорте, трансформатор проверить согласно п. 2.1.2.1 настоящего РЭ и действующему документу "Объем и порядок испытаний электрооборудования". По результатам проверок принять решение о приступании трансформатора к дальнейшей эксплуатации.

### 4 ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

4.1 Трансформатор отправляется предприятием-изготовителем полностью собраным, в упаковке.

4.2 Крепление трансформатора на транспортных средствах и транспортирование трансформатора должно осуществляться в соответствии с правилами, действующими на транспорте соответствующего вида.

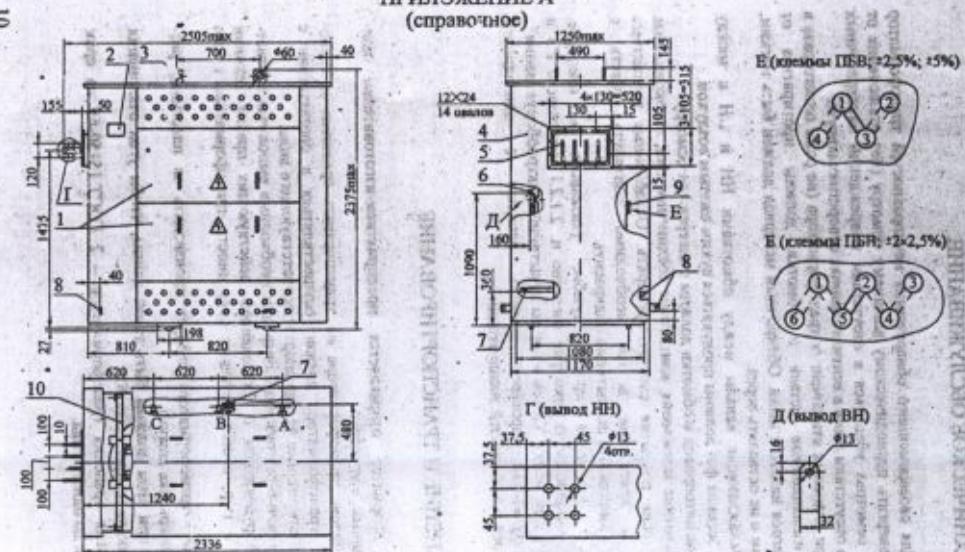
4.3 Погрузочно-разгрузочные операции необходимо выполнять соответствующим оборудованием с соблюдением действующих правил техники безопасности и мер, обеспечивающих сохранность трансформатора и его упаковки.

4.4 Погрузка трансформатора следует производить за пластину, расположенную на крыше кожуха.

Строны при этом должны быть такими линиями, чтобы угол отклонения строп от вертикали не превышал 30°.

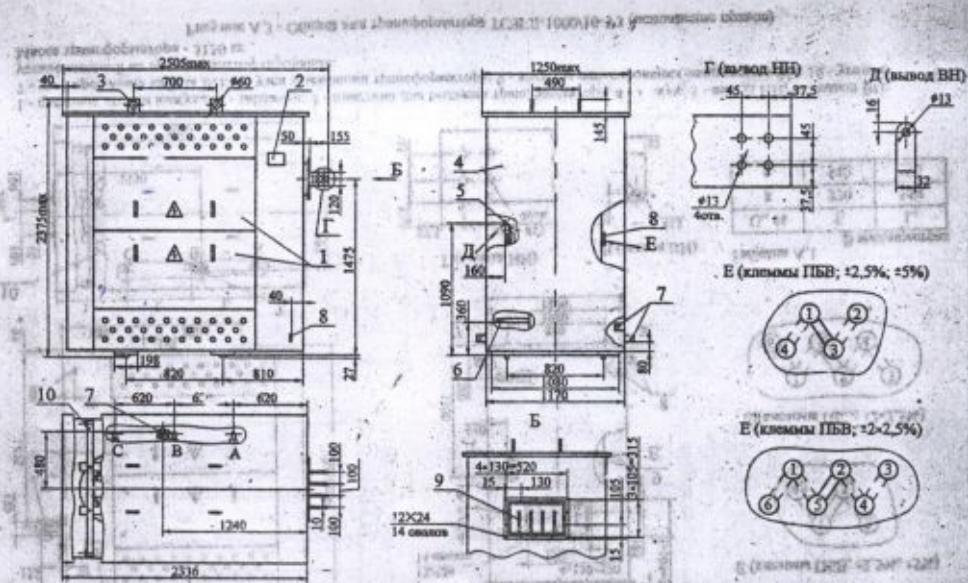
4.5 Условия хранения трансформаторов — 2 ГОСТ 15150-69 на срок сохранности до одного года.

**ПРИЛОЖЕНИЕ А  
(справочное)**



1 - съемные стеки кожуха; 2 - табличка; 3 - пластина для подъема трансформатора; 4 - кожух; 5 - вывод НН; 6 - вывод ВН; 7 - узел крепления кабеля ВН; 8 - зажим трансформатора; 9 - клеммы регулирования напряжения ВН; 10 - уголок, установленный на вр. при транспортировании.  
Масса трансформатора - 4360 кг

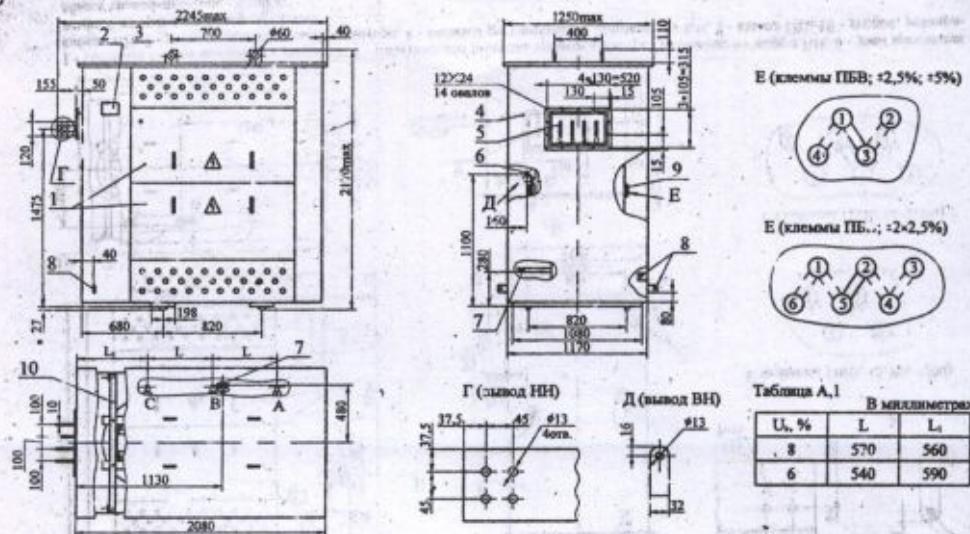
Рисунок А.1 - Общий вид трансформатора ТСЗГЛ-1600/10-УЗ (исполнение правое)



1 - съемные стеки кожуха; 2 - табличка; 3 - пластина для подъема трансформатора; 4 - кожух; 5 - вывод ВН; 6 - узел крепления кабеля ВН; 7 - зажим трансформатора; 8 - клеммы регулирования напряжения ВН; 9 - вывод НН; 10 - уголок, установленный на время транспортирования.  
Масса трансформатора - 4360 кг

Рисунок А.2 - Общий вид трансформатора ТСЗГЛ-1600/10-УЗ (исполнение левое)

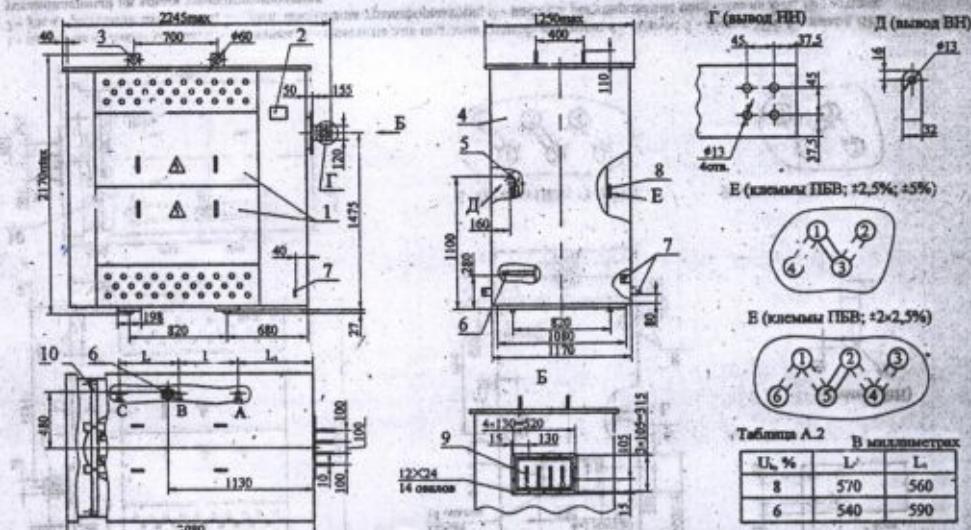
12



1 - съемные стенки кожуха; 2 - табличка; 3 - пластина для подъема трансформатора; 4 - кожух; 5 - вывод НН; 6 - вывод ВН; 7 - узел крепления кабеля ВН; 8 - узел заземления трансформатора; 9 - клеммы регулирования напряжения ВН; 10 - уголок, установленный на время транспортирования  
Масса трансформатора - 3150 кг

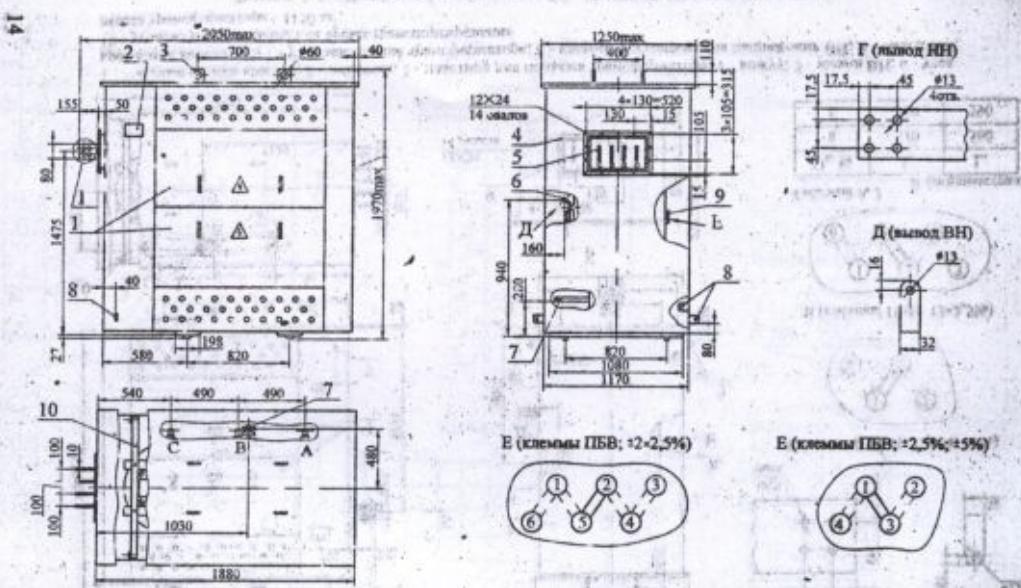
Рисунок А.3 - Общий вид трансформатора ТСЗГЛ-1000/10-У3 (исполнение правое)

13



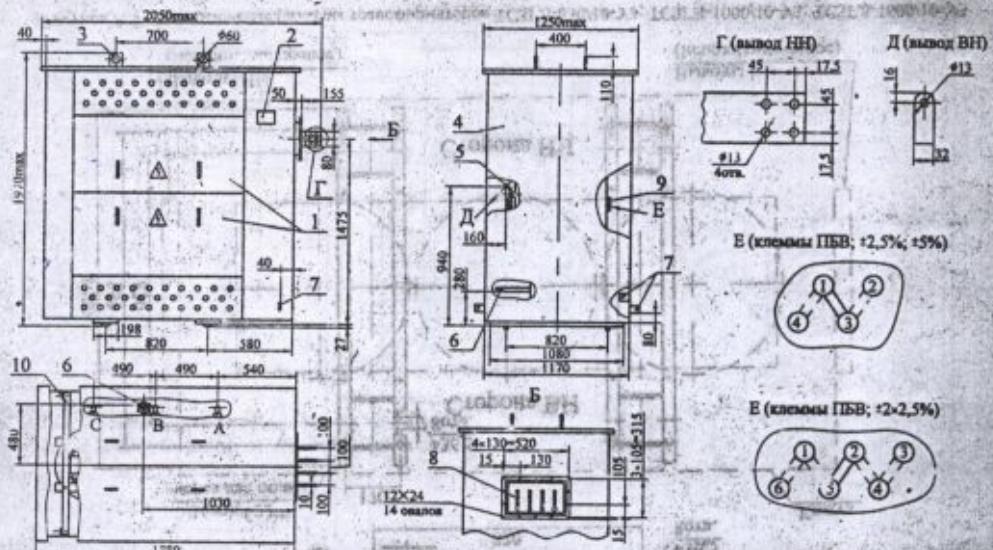
1 - съемные стенки кожуха; 2 - табличка; 3 - пластина для подъема трансформатора; 4 - кожух; 5 - вывод НН; 6 - вывод ВН; 7 - крепление кабеля ВН; 8 - узел заземления трансформатора; 9 - клеммы регулирования напряжения ВН; 10 - уголок, установленный на время транспортирования  
Масса трансформатора - 3150 кг

Рисунок А.4 - Общий вид трансформатора ТСЛ-1000/10-У3 (исполнение левое)



1 - съемные стеки кожуха; 2 - табличка; 3 - пластина для подъема трансформатора; 4 - кожух; 5 - вывод НН; 6 - вывод BN; 7 - узел крепления кабеля BN; 8 - узел заземления трансформатора; 9 - клеммы регулирования напряжения BN; 10 - уголок, установленный на время транспортирования  
Масса трансформатора - 2180 кг

Рисунок А.5 - Общий вид трансформатора ТСЗГЛ-630/10-У3 (исполнение правое)



1 - съемные стеки кожуха; 2 - табличка; 3 - пластина для подъема трансформатора; 4 - кожух; 5 - вывод BN; 6 - узел крепления кабеля BN; 7 - узел заземления трансформатора; 8 - вывод НН; 9 - клеммы регулирования напряжения BN; 10 - уголок, установленный на время транспортирования  
Масса трансформатора - 2180 кг

Рисунок А.6 - Общий вид трансформатора ТСЗГЛ-630/10-У3 (исполнение левое)

91

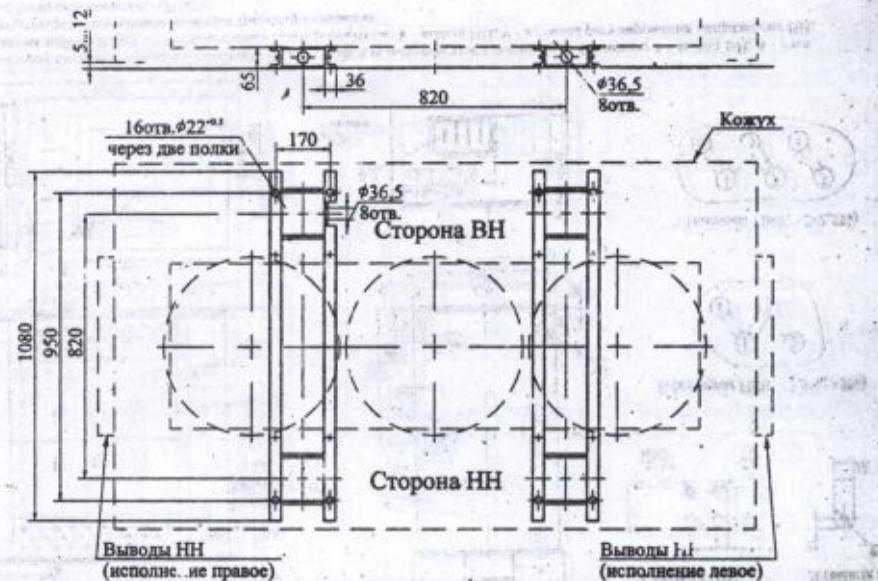
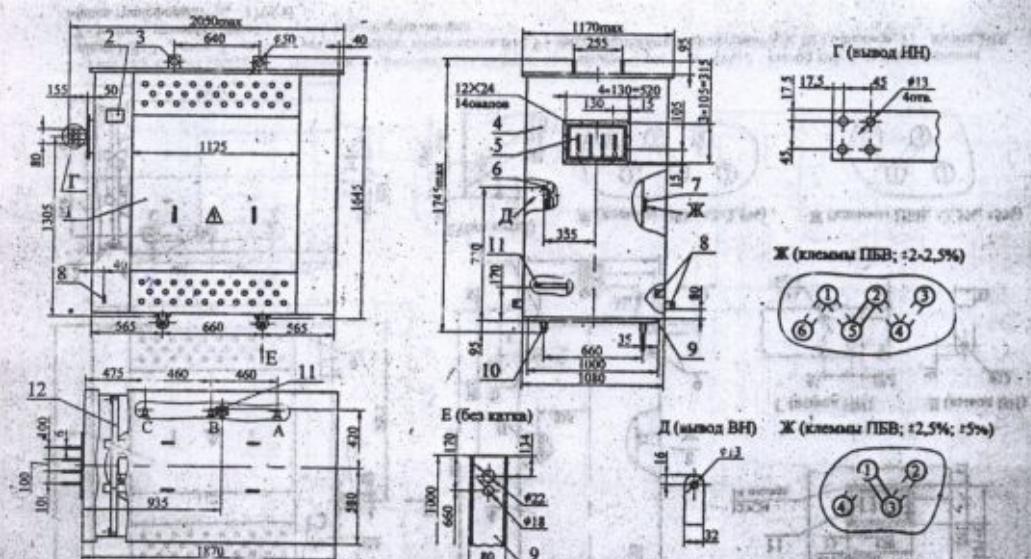
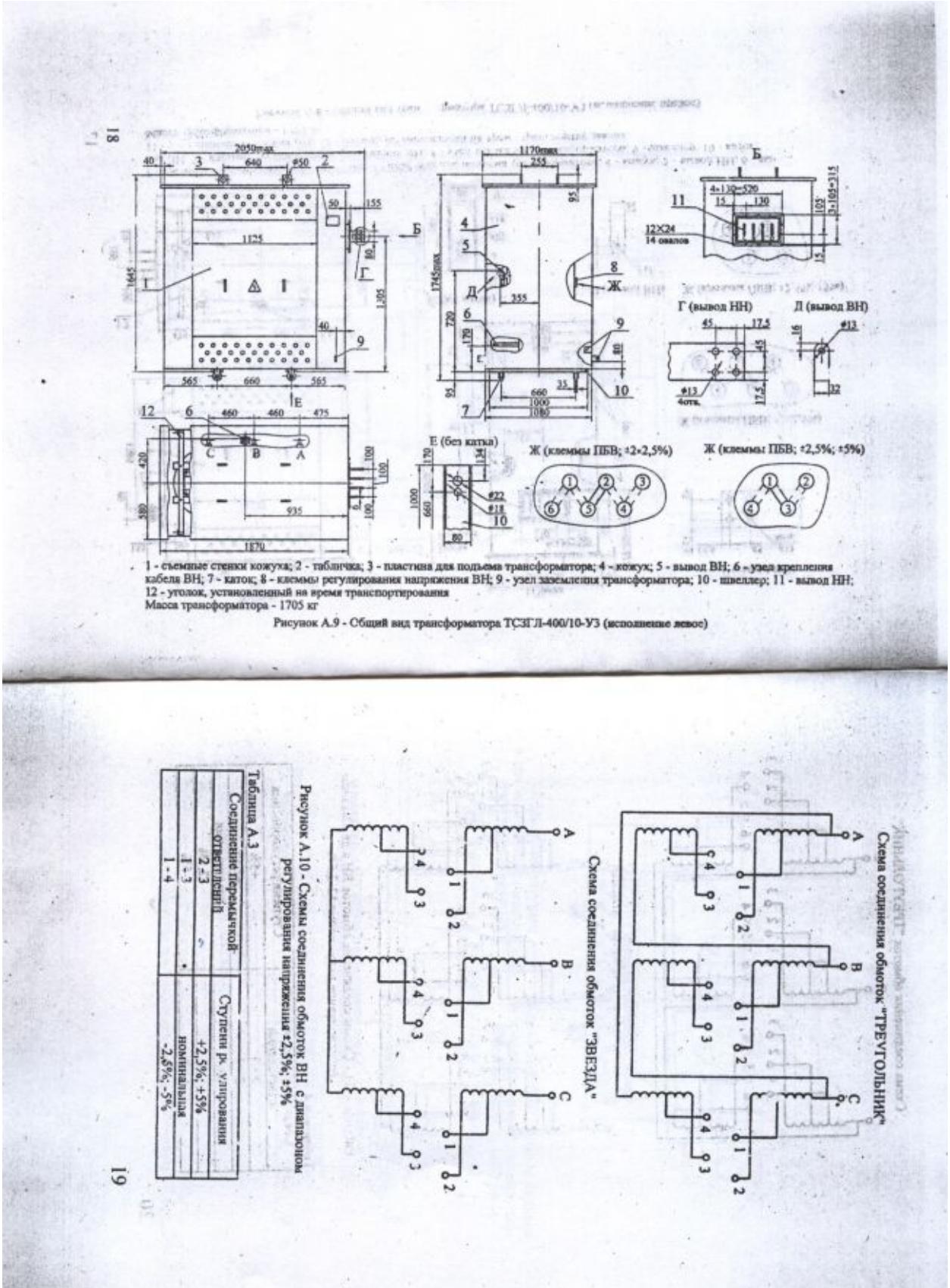


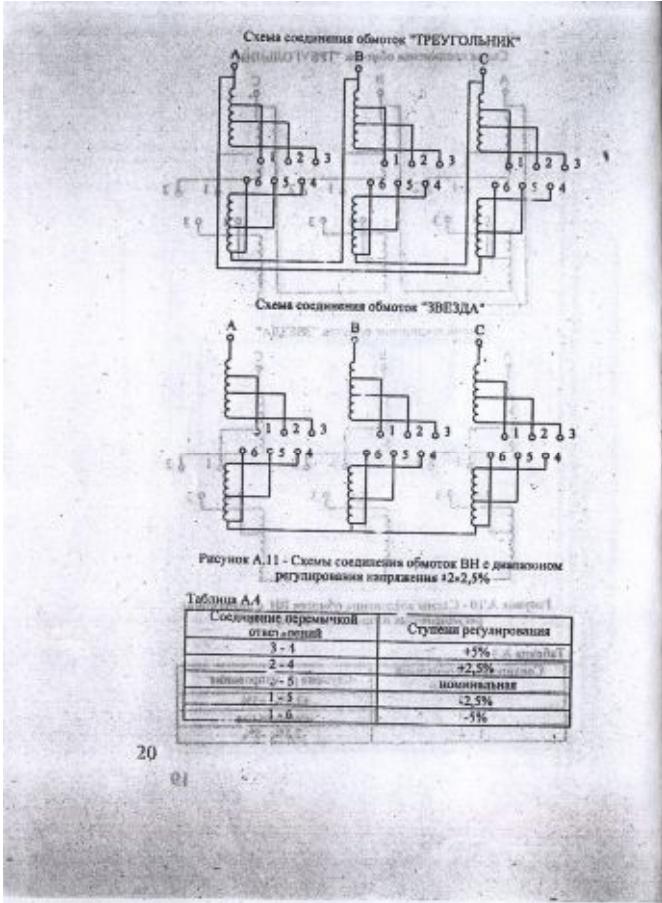
Рисунок А.7 - Установочные размеры трансформаторов ТСЗГЛ-630/10-УЗ; ТСЗГЛ-1000/10-УЗ; ТСЗГЛ-1600/10-УЗ



1 - съемные стеклы кожуха; 2 - табличка; 3 - пластины для подъема трансформатора; 4 - кожух; 5 - вывод НН; 6 - вывод ВН; 7 - клеммы регулирования напряжения ВН; 8 - узел заземления трансформатора; 9 - пакеты; 10 - каток; 11 - узел крепления кабеля ВН; 12 - уголок, установленный на краю трансформатора.  
Масса трансформатора - 1705 кг.

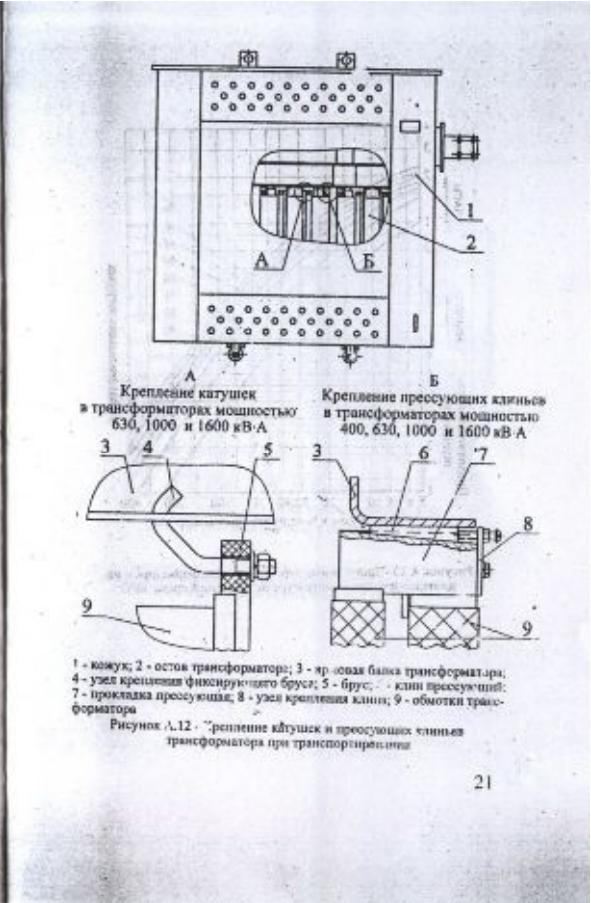
Рисунок А.8 - Общий вид трансформатора ТСЗГЛ-400/10-УЗ (в исполнение правое)



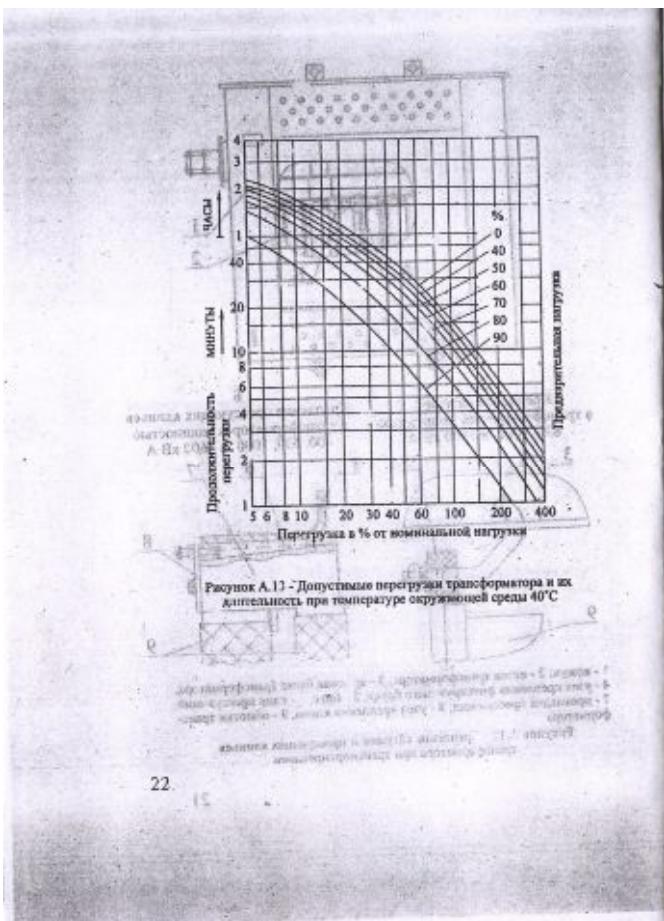


20

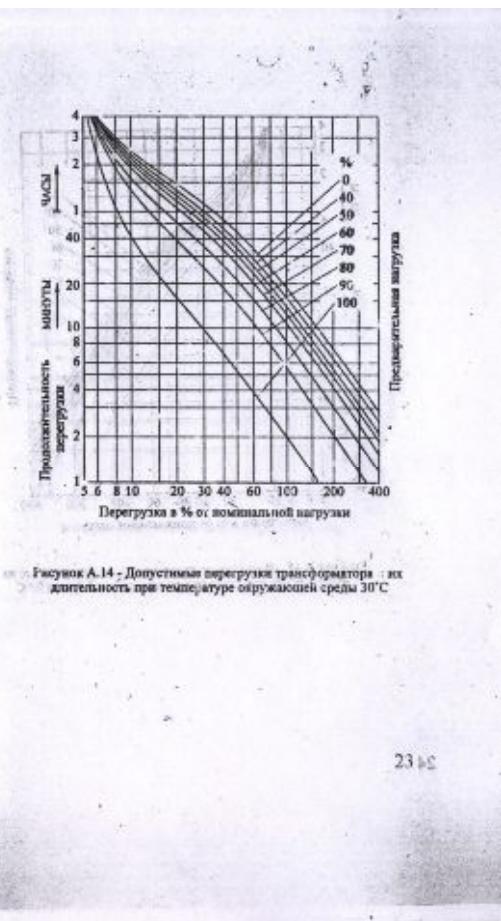
21



21



22.



23.

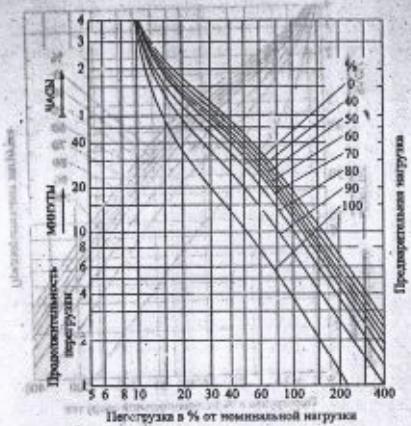


Рисунок А.15 - Допустимые перегрузки трансформатора и их длительность при температуре окружающей среды 20°C

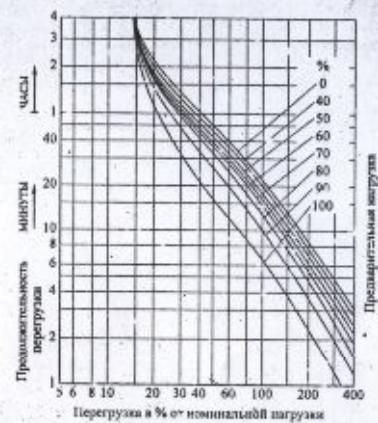


Рисунок А.16 - Допустимые перегрузки трансформатора и их длительность при температуре окружающей среды 10°C